

Закрепление литников К2 Li восковое моделирование

Диаметр восковой проволоки	2,5 – 3 mm
Длина восковой проволки	5 - 8 mm
Длина восковой проволоки вместе с объектом	тах. 16 мм
Закрепление литников на одиночной конструкции	всегда на самом толстом месте конструкции Передние зубы: на режущий край Жевательные зубы: на бугорке зуба
Закрепление литников при прессовке мостов	Не фиксируйте литники на понтики при прессовке мостов
Угол позиционирования литника объект	осевой, в направлении потока керамики
Угол позиционирования литника базис	45°
Расстояние между объектами	min. 3 мм
Расстояние к вверху	min. 10 мм
Расстояние до силиконового кольца	min. 5 мм

Всегда закрепляйте литники в нвправлении потока керамики и на самом толстом месте объекта! На режущий край или бугорок зуба!
При прессовании одной конструкции используйте "пустой литниковый канал" одинаковой высоты!
Объекты должны иметь одинаковую высоту!