FAQ K2 Li

	проблема	причина
K2 Li press	Объект прессования не полностью выдавлен	- время / температура предварительного нагрева слишком низкая - Слишком низкая температура пресса - Обьекты не имеют одинаковую высоту - Не правильное закрепление литников/всегда на самом толстом месте
	“реакционный слой” получается слишком толстым	- Слишком высокая температура пресса - Неподходящая паковочная масса / моделировочный материал
	Pressfahnen	- слишком много объектов в цилиндре - литники закреплены слишком близко друг к другу - Неподходящая паковочная масса
K2 Li ceramic	трещины или изломы после нанесение керамики	- слишком тонкий каркас или ишком толстая керамика, см. таблицу о толщине каркаса - Использованы неподходящие металлические фиксирующие штифты. Используйте только керамические фиксирующие штифты - “реакционный слой” не был полностью удален - программа обжига со сдвигом по времени или температуре