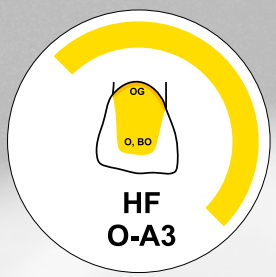


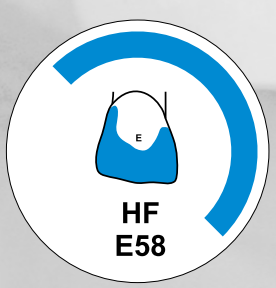
HF
O-A3

HF
SH-3T

HF
D-A3

HF
MM-HO

HF
TN



HF
E58

HF
CL

YETI DENTAL

K2 HF

Instrucciones de uso

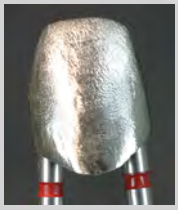
Instrucciones de uso K2 HF

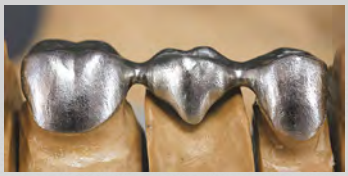
K2 HF es una cerámica metálica de alto punto de fusión
con excelentes propiedades ópticas y físicas.
Se cuece a 910 ° C
y es adecuado para casi todas las aleaciones con un CET de 13,8 - 14,9 / 25 ° - 500 ° C.
Si el CET es superior a 14,5, se recomienda un enfriamiento a largo plazo.
Procesamiento por técnicos dentales profesionales.

CE 0123

Indication
Cerámica de recubrimiento para aleaciones dentales con un CET de 13,8 - 14,9 / 25° - 500°C
Aleaciones no preciosas
Aleaciones preciosas

Contraindicación
Bruxismo
Recubrimiento de estructuras de titanio y circonio
Alergias a los componentes de K2 HF





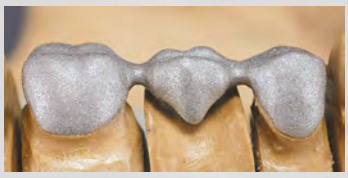
K2 HF / Armazón de metal

Prestar atención a una estructuración de metal adecuada!

Elaboración:

Alijar el armazón solamente con fresas de metal duras de dentado cruzado
y después con piedras de afilar.

Es importante afilar siempre en una dirección para evitar daños en el metal, lo cual podría causar burbujas en la cerámica.



Arenar:

Arenar la superficie a revestir en un ángulo llano con oxido de aluminio a 2 bar.
Metal noble: 110 µm
Metal no noble: 250 µm
Luego vaporizar la armadura y no volver a tocar con los dedos.

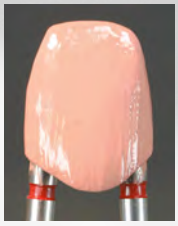
Prestar atención a las instrucciones del fabricante de la aleación!

Oxidación:

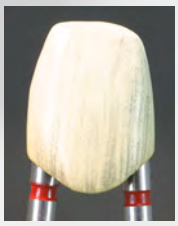
La armadura oxidará según los datos del fabricante de la aleación. Usando metales que no sean nobles no es necesaria una cocción de oxidación, pero es recomendado.

Después de la oxidación la superficie de la armadura debe
De tener un color uniforme. Si la superficie tuviese manchas, debe de volver a afilar, alijar, limpiar y si necesario oxidar.

Cocción de óxido según las instrucciones del fabricante de la aleación!
¡Arenar algo nuevamente la armadura en caso de uso de metal no noble!



Bonder aplicado



Bonder cocción

Bonder

Aconsejamos el uso del Bonder para armaduras de metales no nobles.
- mezclar bien el Bonder y aplicar finamente pero cubriendo con un pincel para opaquer
- según la composición de la aleación después de la cocción el Bonder tiene un color brillante y amarillento

¡El Bonder puede ser diluido con el líquido de glaseado!

1. Opaquer aplicado

1. Opaquer cocción

1. Primera cocción (wash) y 2. cocción del opaquer

- Mezclar el opaquer en polvo con el líquido adjunto para obtener una consistencia cremosa y aplicar con una punta de cristal o un pincel

Aplicar la primera capa cubriendo aprox. 70%.

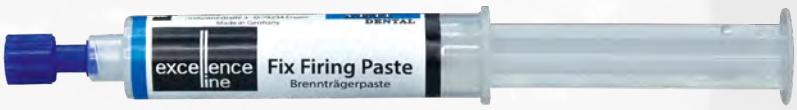
Aplicar la segunda capa cubriendo 100%.

¡Después de la cocción el opaquer presenta una superficie brillante!

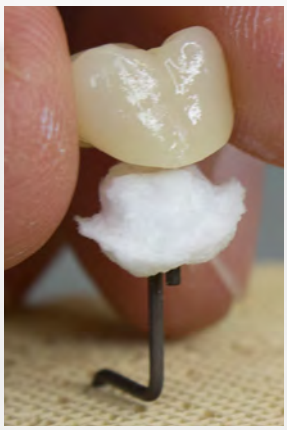
2. Opaquer aplicado

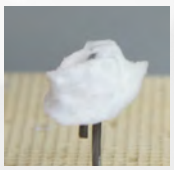
2. Opaquer cocción

Fix Firing Paste - Pasta refractaria de cocción



Fix Firing Paste es una pasta lista para usar para la producción de bandejas de cocción individuales.
Con este material refractario, los inlays, onlays, carillas, coronas y puentes se pueden colocar de forma segura.
Y se fija directamente sobre la bandeja de cocción

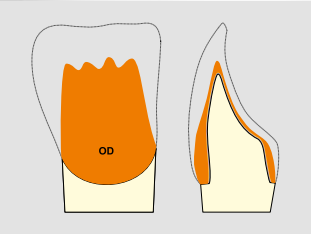




Restauraciones fáciles después de la cocción de cerámica Levante el muñón de la plataforma de cocción.

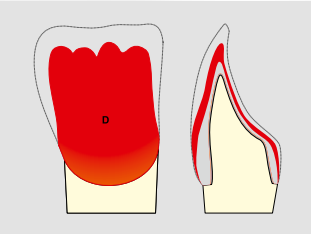
- fácil de quitar
- no es necesario arenar o limpiar

K2 HF base / 1. Cocción de la dentina

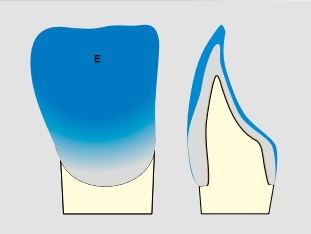


- después de la cocción del opaquer aplicar el opaque dentina sobre toda la superficie del armazón
  - su función es estabilizar el color en la profundidad del diente
  - cubrir los bordes de metal

(en caso de una preparación con hombro / vea K2 HF advanced)



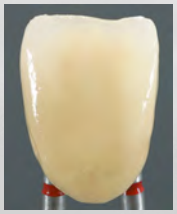
- Modelar la dentina según la anatomía del diente y luego reducir
- incisal más reducido que cervical
  - más sitio para el enamel
- el opaque dentina sustituye la dentina en las zonas finas, para obtener una mejor cobertura



- La forma del diente es completada por el enamel

- modelar la forma palatinal con dentina y enamel
- las partes finas pueden ser cubiertas con el opaque dentina

Para evitar cualquier riesgo de cisura, los segmentos de la corona deben de ser separados antes de la cocción del opaquer.



Después de la cocción la superficie debe de brillar.

K2 HF base / 2. Cocción de dentina

Antes de la cocción de corrección, acabar y limpiar la corona.
No teniendo un exceso de masa, el trabajo de corrección no es necesario.
Estructuraciones superficiales sirven a dar vivacidad.

Para la corrección de la forma del diente:

Enamel = para pequeñas correcciones en la zona del incisal

Dentina o mezcla de dentina y Enamel
para la parte cervical y el resto del diente

¡Demasiado Enamel aclara demasiado el diente!

¡Después de la cocción la superficie
debe de estar brillante!

K2 HF base / Cocción de glaseado

Las características de la superficie se obtienen con K2 Stains y son fijadas con la cocción de glaseado.

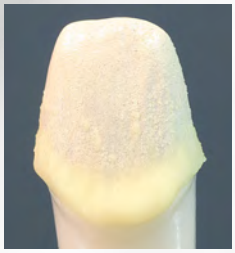
Solamente se obtiene un brillo natural especialmente en las restauraciones de los dientes anteriores:
- elaborando las estructuras naturales de la superficie con fresas diamantadas
  = obteniendo una reflección natural de la luz
- con pulidoras de goma para cerámica
- puliendo con pasta diamantada DIA GLACE y fieltros de pulir

Elaborado antes de aplicar el fluido glaseado,
maquillaje y/o masa de glaseado

Después de la cocción de glaseado con fluido glaseado
y pulido pero sin masa de glaseado

Mezcle bien y de manera homogénea la masa de glaseado
con el líquido de glaseado.
Se utiliza principalmente en la estratificación de cerámica.
Mezcla fina: bajo brillo
Espesor mixto: brillo fuerte
Cocción de glaseado según la tabla de cocción
del fabricante de la cerámica.

K2 HF advanced / 1. y 2. Cocción de hombro



aplicar la masa de hombro

después de la 1. cocción

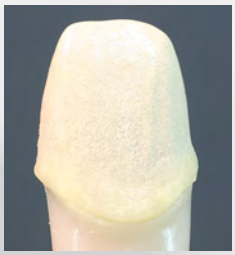
Sellar la superficie del muñon con Clear Spacer o Die Hardener y después aislar.

Mezclar el polvo de hombro que corresponda al color del diente con el líquido componente y aplicar hasta el límite cervical.

Densificar la masa estriando o golpeando.

Absorbir el líquido sobrante con un pañuelo de papel.

Secar la masa de hombro aplicada con un secador o bien colocandola delante del horno de cerámica, levantar y poner en cocción.

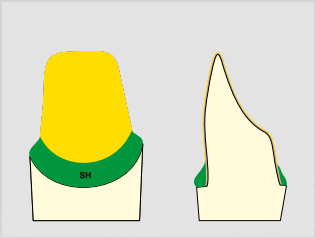


corrección

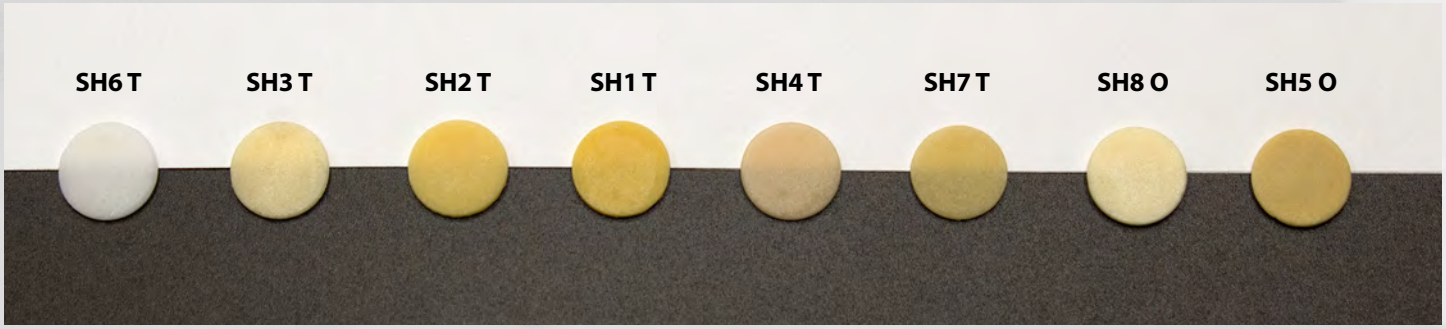
después de la 2. cocción

Para la 2. cocción,
aplicar la masa de hombro donde después de la

contracción haga falta.



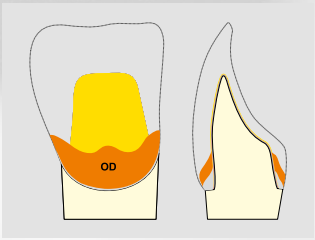
¡Aplicar la masa de hombro sin exceso!
¡Cuanto menos masa use menos contracción obtendrá!



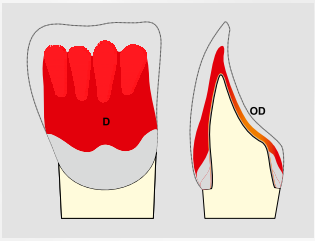
SH 1 - SH 4, SH 7 = ligeramente transparente y efecto fluorescente notable

SH 5, SH 8 = opaco, recomendado para aleaciones no preciosas como 1. capa para cubrir el límite de metal.

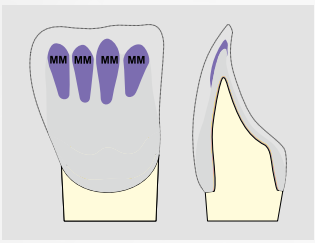
SH 6 = fpara blanqueamiento - colores conceptados, en caso de que parezca demasiado blanco mezclar con S1-S4 o S7.



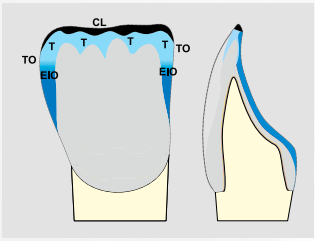
Después de las dos cocciones de hombro:
- colocar la capa libre de grasa y limpia en el modelo
- aplicar opaque dentina para una caracterización más profunda



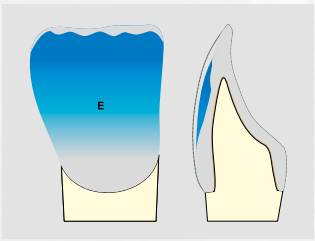
- Aplicar la dentina anatómicamente y luego reducir el volumen correspondiente de la capa
- reducir más el incisal que la cervical
- más espacio para el enamel
- en zonas de acabado fino puede usar en vez de la dentina también la dentina opaca para cubrir mejor



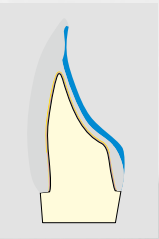
Para más vivacidad del diente
- puede aplicar K2 Mamelon



- montar la area incisal con Transpa
- zonas aproximadas con Enamel opal y Transpa opal
- acabar el borde incisal con Clear



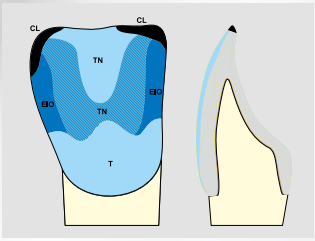
- Completar la forma del diente con Enamel



- modelar la forma con la Dentina y Enamel
- las partes más finas usando opaque dentina para una cobertura mejo

Para evitar cualquier riesgo de grietas, separar los elementos de la corona antes de la cocción, hasta llegar al Opaquer.

K2 HF advanced / 2. Cocción de Enamel (cocción de corrección)



Antes de la cocción de corrección acabar y limpiar la corona. No es necesario pulir si no ha usado exageradamente masa. Estructuraciones en la superficie realizan más vivacidad.

Para la corrección de la forma del diente:
- capas finas = Masa transpa
- capas gruesas = mezclar Enamel con Transpa

¡Demasiado masa transpa crea una aparencia gris!
¡Demasiado Enamel aclara demasiado el color!

K2 HF advanced / Cocción de glaseado

Las características de la superficie se obtienen con K2 Stains y son fijadas con la cocción de glaseado.

Solamente se obtiene un brillo natural especialmente en las restauraciones de los dientes anteriores:
- elaborando las estructuras naturales de la superficie con fresas diamantadas
  = obteniendo una reflección natural de la luz
- con pulidoras de goma para cerámica
- puliendo con pasta diamantada DIA GLACE y fieltros de pulir

Terminado el trabajo antes de la aplicación del líquido de glaseado, de los colores de maquillaje y/o la masa de glaseado

Después de la cocción de glaseado con fluido de glaseado sin masa de glaseado y terminado por un pequeño pulimento

Mezcle bien y de manera homogénea la masa de glaseado con el líquido de glaseado.
Se utiliza principalmente en la estratificación de cerámica.
Mezcla fina: bajo brillo
Espesor mixto: brillo fuerte
Cocción de glaseado según la tabla de cocción del fabricante de la cerámica.

K2 HF - Propiedades físicas				
CET medio (25-500°)	Punto de transformación de vidrio	solubilidad	Fuerza flexible	Tamaño de grano medio
10^{-6} xK^{-1}	°C	µm/cm²	MPa	D 90%
13,0	575 ± 10	15	85	60

K2 HF Datos de coordinación enamel																	
Colores VITA	Bleach	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
Dentina	Bleach	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
Masas incisales	E-BL	E58	E58	E59	E59	E60	E57	E59	E59	E59	E60	E59	E59	E60	E60	E59	E59

Resumen de suministro K2 HF																	
Colores	**Qty.**	**A1**	**A2**	**A3**	**A3,5**	**A4**	**B1**	**B2**	**B3**	**B4**	**C1**	**C2**	**C3**	**C4**	**D2**	**D3**	**D4**
Polvo Opaquer O- Art.-Nr. 386-20..	20g	**A1** ..01	**A2** ..02	**A3** ..03	**A3,5** ..04	**A4** ..05	**B1** ..06	**B2** ..07	**B3** ..08	**B4** ..09	**C1** ..10	**C2** ..11	**C3** ..12	**C4** ..13	**D2** ..14	**D3** ..15	**D4** ..16
Polvo Opaquer O-	20g	**Bleach BL** Art.-Nr. 386-2021															
Hombro Art.-Nr. 386-22..	20g	SH-6 T ..01		SH-3 T ..02		SH-2 T ..03		SH-1 T ..04		SH-4 T ..05		SH-7 T ..06		SH-8 O ..08		SH-5 O ..10	
Dentina D-.. Art.-Nr. 386-21..	50g	**A1** ..01	**A2** ..02	**A3** ..03	**A3,5** ..04	**A4** ..05	**B1** ..06	**B2** ..07	**B3** ..08	**B4** ..09	**C1** ..10	**C2** ..11	**C3** ..12	**C4** ..13	**D2** ..14	**D3** ..15	**D4** ..16
Bleach / Gingiva Art.-Nr. 386-....	20g 50g	**BD-1** 2117		**BD-2** 2118		**BD-3** 2119		**G-DR** (dark red) 2617		**G-SP** (soft pink) 2618							
Opaque Dentina OD- Art.-Nr. 386-26..	50g	**A1** ..01	**A2** ..02	**A3** ..03	**A3,5** ..04	**A4** ..05	**B1** ..06	**B2** ..07	**B3** ..08	**B4** ..09	**C1** ..10	**C2** ..11	**C3** ..12	**C4** ..13	**D2** ..14	**D3** ..15	**D4** ..16
Enamel Art.-Nr. 386-23..	50g	**E-57** ..01		**E-58** ..02		**E-59** ..03		**E-60** ..04		**E-BL** (Bleach) ..05							
Enamel Intensivo Art.-Nr. 386-24..	50g	**EIO-BL** (opal blue) ..01						**EIO-OR** (orange) ..02									
Transparente Art.-Nr. 386-25..	50g	**TN** neutral ..01		**TO** opal ..02		**T-BL** blue ..03		**T-WH white** ..04		**T-RO** light red ..05		**T-OR** orange ..06		**T-YE** yellow ..08			
Mamelon Art.-Nr. 386-25..	20g	**MM-HO (HONEY)** ..11				**MM-OR (ORANGE)** ..12				**MM-IV (IVORY)** ..13							
Clear	50g	**CL** Art.-Nr. 386-2500															
Glaze Uni	20g	**GL** Art.-Nr. 386-2630															
Bonder	5g	**B** Art.-Nr. 337-0500															
K2 HF Líquido	50ml 250ml	**Liquido opquer OL** Art.-Nr. 386-6101 Art.-Nr. 386-6102				**Liquido pata modelar ML** Art.-Nr. 386-6001 Art.-Nr. 386-6002				**Liquido para hombro SHL** Art.-Nr. 386-6301				**Fluido para glaseado GF UNIVERSAL** Art.-Nr. 386-6201			

Visión general del producto Universal Stains												
Colores / Stain Art.-Nr. 387-83..	2g	**ST-A** ..01	**ST-B** ..02	**ST-C** ..03	**ST-D** ..04	**ST-5 WHITE** ..05	**ST-6 HONEY** ..06	**ST-7 GREY** ..07	**ST-8 BROWN** ..08	**ST-9 BLUE** ..09	**ST-10 PINK** ..10	**ST-11 RED** ..11

Tabla de cocciones K2 HF

	temperatura de inicio	tiempo de secado	aumento de la temperatura	Vakuum	temperatura final	manteni-miento	apariencia
Quema de oxidación	Dependiendo de las especificaciones del fabricante de la aleación.						
Quema de Bonder	¡Cuando se usa bonder, solo es necesaria 1 cocción de opaco!						reluciente
	550°C / 1022°F	6 min	80°C (176°F) /min	+	980°C / 1796 °F	1min	
1. Cocción opaca Polvo*	590°C/ 1094°F	4 min	75°C (167°F) /min	+	950°C / 1742 °F	1min	reluciente
2. Cocción de opacos polvo	590°C/ 1094°F	4 min	75°C (167°F) /min	+	940°C / 1724°F	1min	ligeramen-te brillante
1er y 2do cocción de hombro	550°C/ 1022°F	4 min	80°C (176°F) /min	+	930°C / 1706 °F	1min	ligeramen-te brillante
Cocción de Dentina	570°C/ 1058°F	6 min	50°C (122°F) /min	+	910°C / 1670 °F	1min	ligeramen-te brillante
Cocción correctiva	570°C/ 1058°F	5 min	50°C (122°F) /min	+	900°C / 1652 °F	1min	ligeramen-te brillante
Cocción de glaseado	590°C/ 1094°F	3 min	50°C (122°F) /min	-	895°C / 1643 °F	1min	reluciente
Cocción de glaseado con glaseado	500°C/ 932°F	3 min	45°C (113°F) /min	-	855°C / 1571 °F	1min	reluciente

* Cuando se utilizan metales no preciosos: temperatura final 960 °C
Los parámetros de cocción anteriores son valores orientativos que siempre se adaptan al horno utilizado y a la situación del horno.
El resultado de cocción correcto es crucial

¡Salvo modificaciones y errores!

Caramista

Caramista - cepillo de modelado para el cepillo de cerámica
fino con mango de madera

Caramista N

Caramista N - cepillo de modelado para el cepillo de cerámica
natural para el cabello hecho con cabello Kolinsky de alta calidad

VARIO S - soporte magnético
- almacenamiento colgante de cepillos para proteger las puntas del cepillo

Humidor para cerámica
Humecedor de cerámica

Stain Humidor
Soporte de humedad para los stain

04.2022 V3 by YETI Dental Konzept & Design: Anke Biskupski, Engen

DENTALES BILDUNGS CENTER
DBC
DENTAL EDUCATION CENTRE

Aproveche la oportunidad de su educación superior personal
en nuestro moderno y atractivo laboratorio de cursos diseñado

Ofrecemos cursos y talleres de diversos campos de la tecnología dental.

También nos complace guiarlo, con el número apropiado de participantes, cursos compilados individualmente de acuerdo con sus deseos

Por favor contáctenos a:
info@yeti-dental.com

YETI Dentalprodukte GmbH · Germany
www.yeti-dental.com · E-Mail: info@yeti-dental.com

YETI DENTAL

Dokument	Erstellt am / von:	geändert am / von:	Revision: / Version:	freigegeben am / von:	Seitenzahl:
BA	28.10.2021 / AB	11.04..2022 / AB	2 / V3	12.04.2022 / TB	10