FAQ K2 Li

	Problem	Ursache
K2 Li press	Pressobjekt nicht vollständig ausgepresst	Vorwärmzeit/-temperatur zu niedrig Presstemperatur zu niedrig unterschiedliche Höhen beim Anwachsen der Objekte Falsch angestiftet/immer an dickster Stelle
	Sehr starke Reaktionsschicht	Presstemperatur zu hoch ungeeignete Einbettmasse Modellierkunststoff
	Pressfahnen	Zuviele Objekte im Zylinder Zu dicht nebeneinander angestiftet Ungeeignete Einbettmasse
K2 Li ceramic	Sprünge oder Fraktur nach dem Verblenden	Gerüst zu dünn, bzw. Keramik zu dick Siehe Tabelle Gerüststärken Ungeeignete Haltestifte aus Metall verwendet. Nur keramische Haltestifte verwenden. Reaktionsschicht nicht ganz entfernt. Brennprogramm Temperaturen oder Zeit verändert.