

Verarbeitungsanleitung für / Instructions of use / Istruzioni per l'uso
Mode d'emploi / Instrucciones de uso / Инструкция использования

für / for / per / pour / для

YETI EXPANSION plus®

Kronen und Brückeneinbettmasse
Crown and Bridge Investment Material
Rivestimento ai Fosfati per Ponti e Corone
Revêtement pour Bridges et Couronnes
Revestimiento para coronas y puentes
Паковочная масса для коронок и мостов



YETI Dentalprodukte GmbH
Industriestraße 3
D-78234 Engen / Germany
www.yeti-dental.com

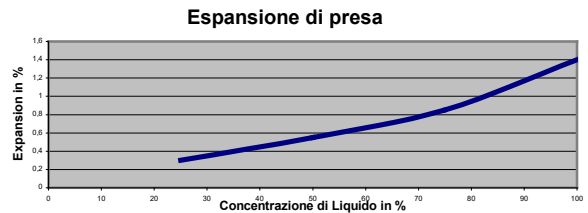
YETI EXPANSION Plus é un rivestimento ai fosfati molto preciso, a granulometria fine, per tutti i tipi di metalli, preziosi e non preziosi, per ceramica, NEM e ceramica pressata. YETI EXPANSION Plus può essere utilizzato come rivestimento Speed (ad alta velocità) o con i procedimenti tradizionali di riscaldamento (non adatto per PoM Press over Metall)

Espansione di Presa	1,50 %	Coefficiente di scorrimento	13cm
Espansione Termica	1,60 %	Tempo di Lavorazione (a 20-23 °C)	4-7 min
Espansione Totale	3,10 %	Pressione	4,2 MPa

I rapporti di miscela sotto indicati polvere, acqua/liquido sono soltanto una guida. Questi possono essere influenzati da: stoccaggio, temperatura ambientale e umidità.

Dati fisici (100% Liquido concentrato) EN ISO 9694 (1998)

YETI EXPANSION Plus Polvere	YETI EXPANSION Plus Liquido/Acqua distillata
1x 100g	24 ml
2x 100g	48 ml
1x 160g	38 ml



Espansione

Il rivestimento YETI EXPANSION Plus va impastato con il suo liquido YETI EXPANSION Plus seguendo la tabella sottoindicata.

L'espansione del rivestimento può essere modificata e controllata aggiungendo acqua distillata al liquido.

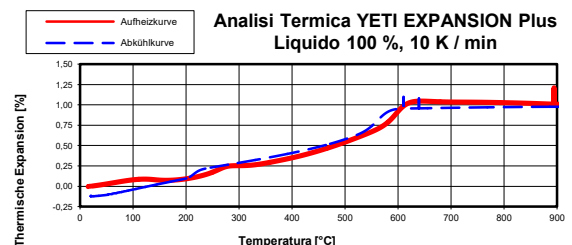
Il totale massimo del liquido (**per 100g=24ml / per 160g=38ml**) non deve essere superato.

L'Espansione di YETI EXPANSION Plus, seguendo la sotto indicata tabella, compensa la contrazione del metallo o l'espansione della ceramica pressata che il tecnico utilizza.

Maggiore é la concentrazione del liquido, maggiore sarà l'espansione totale del rivestimento.

Lega	Modalità di miscelazione	
	100g	160g
Ponti e Corone/Cere	Acqua Liquido 100g	Acqua Liquido 160g
Leghe di Metalli Preziosi	18 ml	29 ml
Concentrato	6 ml	9 ml
Leghe a base di palladium	12 ml	19 ml
Concentrato	12 ml	19 ml
Leghe a base di Co-Cr	7 ml	11 ml
Concentrato	17 ml	27 ml
Leghe a base di Ni-Cr	9 ml	14 ml
Concentrato	15 ml	24 ml
Per ottenere una frizione rafforzata nelle lavorazioni di Metalli NEM, Cera/telescopica		Acqua Liquido 20 ml 18 ml

Ceramica pressata	Modalità di miscelazione	
	Liquido/Acqua distillata	
	100g Liquido/Acqua	160g Liquido/Acqua
Inlay	12/12ml	19/19 ml
Veneer	14/10 ml	22/16 ml
PoM Press over Metal solo con il Metodo Speed		
100g K&B/PoM	15 ml liquido/9 ml acqua	
160g K&B/PoM	24 ml liquido/16 ml acqua	



YETI Expansion Plus é un rivestimento con una espansione altissima.
Molto adatto per Leghe non preziose e ceramica pressata.

Dokument:	Erstellt am/von:	geändert am/von:	Revision:	freigegeben am/von:	Seitenzahl:
BA	26.01.2012/TB	25.03.2019/CJ	1	25.03.2019/TB	Seite 1 von 3

STOCCAGGIO

Polvere e liquido YETI EXPANSION Plus devono essere mantenuti a temperatura ambiente (21°C).
Se il Liquido viene conservato al di sotto di 5 °C congela e non deve essere piú utilizzato.
La durata della polvere e del liquido YETI EXPANSION Plus é di 24 mesi.

CONFEZIONAMENTO

Articolo 956-0100	YETI EXPANSION Plus Polvere	- 5,0 kg (50x100 g)
Articolo 956-1000	YETI EXPANSION Plus Liquido	- 1000 ml flacone
Articolo 956-0000	YETI EXPANSION Plus Polvere + Liquido	- 5,0 kg (50x100 g) + 1000 ml
Articolo 956-0160	YETI EXPANSION Plus Polvere	- 20,0 kg (125x160g)
Articolo 956-1001	YETI EXPANSION Plus Liquido	- 1000 ml flacone
Articolo 956-0020	YETI EXPANSION Plus Polvere + Liquido	- 20,0 kg (125x160g) + 4000 ml

ISTRUZIONI D'USO

Il rivestimento deve essere utilizzato a una temperatura ambiente di 23°C (min. 19°C).
I migliori risultati si ottengono mantenendo, quanto piú possibile, costante la temperatura ambientale.
La tazza utilizzata per l'impasto deve essere umida e non deve essere utilizzata anche per i gessi.
Il mescolatore puó influire sulla qualità del risultato ottenuto e pertanto deve essere tenuto sotto controllo il buon funzionamento dell'apparecchio e la qualità del sottovuoto.

PREPARAZIONE

Puó essere utilizzato il Riduttore di Tensione (Yeti Cod. 142-0000).
Assicurarsi che la cera sia ben asciutta prima della colatura del rivestimento.

METODO CON CILINDRO (FLASK SYSTEM)

Inserire nel cilindro una striscia di carta e bagnarla dopo averla ben adattata alle pareti interne.
In caso di utilizzo di un cilindro 9x inserire due strisce di carta. Non usare vaselina.

MISCELAZIONE

Pre-impastare bene a mano, liquido e polvere YETI EXPANSION Plus, prima di inserire la tazza nel mescolatore. Attenzione: non utilizzare una tazza dove viene impastato anche il gesso.
Miscelare il rivestimento per 60 secondi sempre sottovuoto.

COLATURA DEL RIVESTIMENTO

Il tempo disponibile per la colatura (a 23°C) è di ca. 6 minuti. Aiutare lo scorrimento del rivestimento con una leggera vibrazione. Quando il cilindro sarà colmo cessare la vibrazione.
Rifinire il cilindro solo quando il rivestimento avrà raggiunto una durezza adeguata.
L'indurimento finale si ottiene dopo 20 minuti dall'inizio dell'impasto.

METODO SENZA CILINDRO (DEFLASKING)

Terminato l'indurimento dopo 15minuti a 23°C, togliere l'anello che contiene il rivestimento per farne completare in modo totale l'indurimento. Dopo di 20minuti il cilindro puó andare in forno.

TEMPERATURE DI RISCALDAMENTO

Effettuare il preriscaldamento secondo la miscela utilizzata. Prima di inserire nel forno di preriscaldamento rifilare il rivestimento, nella parte superiore del cilindro, con un coltello

700-750 °C	per leghe auree e/o leghe a basso punto di fusione
800-850 °C	per leghe per ceramica/ ceramica pressata
900°C	per leghe non preziose NEM

Dokument:	Erstellt am/von:	geändert am/von:	Revision:	freigegeben am/von:	Seitenzahl:
BA	26.01.2012/TB	25.03.2019/CJ	1	25.03.2019/TB	Seite 2 von 3

RISCALDAMENTO RAPIDO

Yeti Expansion Plus è predisposto per il metodo di preriscaldamento rapido (speed). Si consiglia il metodo Speed anche per sfruttare il vantaggio in termini di tempo. Un preriscaldamento rapido è possibile con cilindri 1x - 3x e 6x o altri cilindri di dimensioni similari. Dopo 20 minuti dall'inizio dell'impasto inserire il cilindro in forno alla temperatura di 900 °C. Prima dell'inserimento pre-impostare la temperatura finale.

TEMPO DI MANTENIMENTO IN FORNO DOPO IL RAGGIUNGIMENTO DELLA TEMPERATURA FINALE:

1x 40minuti

3x 50 minuti

6x 60 minuti

PRERISCALDAMENTO A TAPPE (Step)

Temperature	Preriscaldamento	°C / min.	3x	6x	9x
1° Step	250 °C	4-6 °C / min.	40 minuti	50 minuti	60 minuti
2° Step	570 °C	6-7 °C / min.	30 minuti	40 minuti	50 minuti
4° Temp. Finale	900 °C	8-9 °C / min.	40 minuti	50 minuti	60 minuti

FUSIONE/RAFFREDDAMENTO

Effettuare la fusione come d'abitudine: con centrifuga, fonditrice sottovuoto o con cannello (fiamma aperta) subito dopo aver tolto il cilindro dal forno di preriscaldamento, seguendo le istruzioni del produttore della lega utilizzata.

Terminata la fusione mettere il cilindro con i canali di colata rivolti verso l'alto per favorire il raffreddamento di YETI EXPANSION Plus.

RACCOMANDAZIONI IMPORTANTI

YETI EXPANSION Plus contiene piccole particelle di quarzo; evitare pertanto di respirarne la polvere. Tutte le presenti informazioni sono corrispondenti al livello tecnologico e alle nostre attuali conoscenze. La YETI Dentalprodukte GmbH garantisce il funzionamento e la massima qualità dei suoi prodotti. La YETI Dentalprodukte GmbH non garantisce i risultati ottenuti per le operazioni al di fuori del suo controllo.

Dokument:	Erstellt am/von:	geändert am/von:	Revision:	freigegeben am/von:	Seitenzahl:
BA	26.01.2012/TB	25.03.2019/CJ	1	25.03.2019/TB	Seite 3 von 3