

Verarbeitungsanleitung für / Instructions of use / Istruzioni per l'uso
Mode d'emploi / Instrucciones de uso / Инструкция использования

für / for / per / pour / для

YETI EXPANSION®

Kronen und Brückeneinbettmasse
Crown and Bridge Investment Material
Rivestimento ai Fosfati per Ponti e Corone
Revêtement pour Bridges et Couronnes
Revestimiento para coronas y puentes
Паковочная масса для коронок и мостов



YETI Dentalprodukte GmbH
Industriestraße 3
D-78234 Engen / Germany
www.yeti-dental.com

YETI EXPANSION®

Rivestimento ai Fosfati per Ponti e Corone

YETI EXPANSION è un rivestimento ai fosfati molto preciso, a granulometria fine, per tutti i tipi di metalli, preziosi e non preziosi, per ceramica. YETI EXPANSION può essere utilizzato come rivestimento Speed (ad alta velocità) o con i procedimenti tradizionali di riscaldamento.

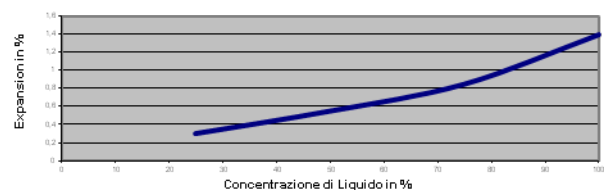
Espansione di Presa 1,50 %	Coefficiente di scorrimento	13cm
Espansione Termica 1,60 %	Tempo di Lavorazione (a 20-23 °C)	4-7 min
Espansione Totale 3,10 %	Pressione	4,2 MPa

I dati riportati di seguito della miscela polvere, acqua/liquido sono indicativi. Possono essere influenzate soprattutto dalla conservazione, la temperatura ambiente, le dispositivi di miscelazione e la umidità.

Dati fisici (100% Liquido concentrato) EN ISO 9694 (1998)

YETI EXPANSION Polvere	YETI EXPANSION Liquido/Acqua distillata
1x 90g	22 ml
2x 90g	44 ml

Espansione di presa

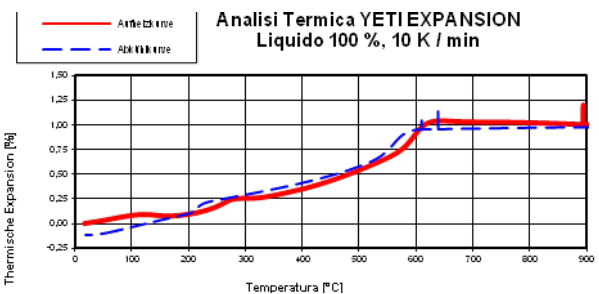


Espansione

Il rivestimento YETI EXPANSION va impastato con il suo liquido seguendo la tabella sotto indicata. L'espansione del rivestimento può essere modificata e controllata aggiungendo acqua distillata al liquido. Il totale del liquido 22 ml, per 90 g di polvere, non deve essere superato. L'Espansione della YETI EXPANSION, seguendo la sotto indicata tabella, compensa la contrazione del metallo che il tecnico utilizza.

Maggiore è la concentrazione del liquido, maggiore sarà l'espansione totale del rivestimento.

Tipi di Lega	Concentrazione Liquido 90 g
Ponti e Corone/Cere	Acqua/Liquido
Leghe di Metalli Preziosi	16 ml
Concentrato	6 ml
Leghe a base di palladium	12 ml
Concentrato	10 ml
Leghe a base di Co-Cr	8 ml
Concentrato	14 ml
Leghe a base di Ni-Cr	10 ml
Concentrato	12 ml
Inlays e Corone Telescopiche/Cere	18 ml
Concentrato	4 ml



YETI Expansion e un rivestimento con una espansione altissima. Molto adatto per Leghe non preziose.

STOCCAGGIO

Polvere e liquido YETI EXPANSION devono essere mantenuti a temperatura ambiente (21°C). Se il Liquido viene conservato al di sotto di 5 °C congela e non deve essere più utilizzato. La scadenza della polvere e del liquido YETI EXPANSION è di 24 mesi.

Dokument:	Erstellt am/von:	geändert am/von:	Revision:	freigegeben am/von:	Seitenzahl:
BA	01.10.2007/TB	25.03.2019/CJ	1	25.03.2019/TB	Seite 1 von 3

YETI EXPANSION®

Rivestimento ai Fosfati per Ponti e Corone

CONFEZIONAMENTO

Articolo: 955-0090	YETI EXPANSION Polvere	- 4,5 kg (50x90 g)
Articolo : 955-1000	YETI EXPANSION Liquido	- 1000 ml bottiglietta
Articolo : 955-0000	YETI EXPANSION Polvere + Liquido	- 4,5 kg (50x90 g) + 1000 ml

ISTRUZIONI D'USO

Il rivestimento deve essere utilizzato a una temperatura ambiente di 23°C (min. 19°C).
I migliori risultati si ottengono mantenendo, quanto piú possibile, costante la temperatura ambientale.
La tazza utilizzata per l'impasto deve essere umida e non deve essere utilizzata anche per i gessi.
Il mescolatore puó influire sulla qualità del risultato ottenuto e pertanto deve essere tenuto sotto controllo il buon funzionamento dell'apparecchio e la qualità del sottovuoto.

PREPARAZIONE

Puó essere utilizzato il Riduttore di Tensione (Yeti Cod. 142-0000).
Assicurarsi che la cera sia ben asciutta prima della colatura del rivestimento.

METODO CON CILINDRO (FLASK SYSTEM)

Inserire nel cilindro una striscia di carta e bagnarla dopo averla ben adattata alle pareti interne.
In caso di utilizzo di un cilindro 9x inserire due strisce di carta. Non usare vaselina.

MISCELAZIONE

Pre-impastare bene a mano, liquido e polvere YETI EXPANSION, prima di inserire la tazza nel mescolatore. Attenzione: non utilizzare una tazza dove viene impastato anche il gesso.
Miscelare il rivestimento per 60 secondi sempre sottovuoto.

COLATURA DEL RIVESTIMENTO

Il tempo disponibile per la colatura (a 23°C) è di ca. 6 minuti. Aiutare lo scorrimento del rivestimento con una leggera vibrazione. Quando il cilindro sarà colmo cessare la vibrazione.
Rifinire il cilindro solo quando il rivestimento avrà raggiunto una durezza adeguata.
L'indurimento finale si ottiene dopo 20 minuti dall'inizio dell'impasto.

METODO SENZA CILINDRO (DEFLASKING)

Terminato l'indurimento dopo 15 minuti a 23°C, togliere l'anello che contiene il rivestimento per farne completare in modo totale l'indurimento. Dopo di 20 minuti il cilindro puó andare in forno.

TEMPERATURA DI RISCALDAMENTO

Effettuare il preriscaldamento secondo la miscela utilizzata. Prima d'inserire nel forno di preriscaldamento rifilare il rivestimento, nella parte superiore del cilindro, con un coltello

700-750 °C	per leghe auree e/o leghe a basso punto di fusione
800-850 °C	per leghe per ceramica/leghe di fusione
900	per leghe non preziose

RISCALDAMENTO VELOCE

Un preriscaldamento veloce è possibile solo con cilindri 1X e 6X. Dopo 20 minuti dall'inizio dell'impasto inserire il cilindro nel forno. Prima dell'inserimento pre-impostare la temperatura finale.

900° C TEMPO MANTENIMENTO TEMPERATURA FINALE :

1 x 40minuti **3 x 60 minuti** **6 x 90 minuti** **9 x 90 minuti**

Dokument:	Erstellt am/von:	geändert am/von:	Revision:	freigegeben am/von:	Seitenzahl:
BA	01.10.2007/TB	25.03.2019/CJ	1	25.03.2019/TB	Seite 2 von 3

YETI EXPANSION®

Rivestimento ai Fosfati per Ponti e Corone

PRERISCALDO A TAPPE (Step)

Temperature	Preriscaldamento	°C / min.	3x	6x	9x
1° Step	250 °C	4-6 °C / min.	40 minuti	50 minuti	60 minuti
2° Step	570 °C	4-6 °C / min.	30 minuti	40 minuti	50 minuti
4° Temp. Finale	900 °C	8-9 °C / min.	40 minuti	50 minuti	60 minuti

FUSIONE/RAFFREDDAMENTO

Effettuare la fusione come d'abitudine: con centrifuga, fonditrice sottovuoto o con cannello (fiamma aperta) subito dopo aver tolto il cilindro dal forno di preriscaldamento, seguendo le istruzioni del produttore della lega utilizzata. Terminata la fusione mettere il cilindro con i canali di colata rivolti verso l'alto per favorire il raffreddamento di YETI EXPANSION.

RACCOMANDAZIONI IMPORTANTI

YETI EXPANSION contiene piccole particelle di quarzo; evitare pertanto di respirarne la polvere. Tutte le presenti informazioni sono corrispondenti al livello tecnologico e alle nostre attuali conoscenze.

La YETI Dentalprodukte GmbH garantisce il funzionamento e la massima qualità dei suoi prodotti.
La YETI Dentalprodukte GmbH non garantisce i risultati ottenuti per le operazioni al di fuori del suo controllo.

Dokument:	Erstellt am/von:	geändert am/von:	Revision:	freigegeben am/von:	Seitenzahl:
BA	01.10.2007/TB	25.03.2019/CJ	1	25.03.2019/TB	Seite 3 von 3