

## K2 Press-universal

### Revêtement Rapide pour Céramique Pressée

**K2 press-universal type 1 et 2** est un revêtement à base phosphatée spécifique pour céramique pressée. Revêtement à granulométrie très fine et de très haute précision. Adapté pour pratiquement tous les travaux en céramique pressée, particulièrement indiqué pour la réalisation de couronnes, inlays et facettes en céramique pressée et céramique disilicate de lithium.

**Ses propriétés idéales permettent des réalisations très fines!**

#### Données Techniques:

Mélange:	100g : 22 ml
Malaxage sous vide:	60 sec.
Temps de travail:	6-7 min. / 21°C
Temps de prise:	8-11 min.
Expansion:	0,7 % - 2,11
Délai d'enfournement:	20min.

Le revêtement **K2** se mélange avec le liquide **K2** press dans les concentrations reportées dans le tableau ci-après. L'expansion du revêtement peut être modifiée et contrôlée en augmentant le % d'eau distillée au liquide. Le total de liquide (100g-22ml) ne doit pas être dépassé.

**Plus importante est la concentration de liquide pur, plus importante sera l'expansion totale du revêtement.**

Liquide / Eau distil.	100g		200g	
	Concentration (%)	Liquide pur (ml)	Eau distil. (ml)	Liquide pur (ml)
100	22	-	44	1
95	21	1	42	2
90	20	2	40	4
85	19	3	38	6
80	18	4	36	8
75	17	5	34	10
70	15	7	30	14
65	14	8	28	16
60	13	9	26	18
55	12	10	24	20
50	11	11	22	22
45	10	12	20	24
40	9	13	18	26

Expansion pour :	Liquide pur %	Eau distil. %
Postérieure	75	25
Prémolaire	75 - 80	25 - 20
Antérieure	75 - 80	25 - 20
Veneer	70	30
Inlay	40 - 50	60 - 50
MOD Inlay	70	30
Onlay	85 - 90	15 - 10

Dokument:	Erstellt am/von:	geändert am/von:	Revision:	freigegeben am/von:	Seitenzahl:
BA	03.07.2019/TB	04.07.2019/TB	0	09.07.2019/TB	Seite 1 von 2

### STOCKAGE

La poudre et le liquide K2 press doivent être maintenus à une température ambiante de 21°C.  
Si le liquide était conservé en-dessous de 10 °C il cristalliserait et ne peut plus être utilisé.  
La durée de conservation de la poudre et du liquide est de 24 mois.

### CONFECTIONNEMENT

Article: 360-1005	K2 Poudre + Liquide	- 5,0 kg	50 x 100 g + 1 Litre liquide
Article: 360-1000	K2 press Liquide	- 1000 ml	flacon 1 Litre

### INSTRUCTIONS D'UTILISATION

K2 press doit être utilisé à une température ambiante de 21°C.  
Les meilleurs résultats sont obtenus en maintenant autant que possible la température ambiante constante.  
Le bol de mélange doit être humide et ne doit jamais être utilisé pour les plâtres et les revêtements à base de plâtre.  
Le malaxeur peut influencer la qualité du résultat obtenu et doit être révisé régulièrement pour un fonctionnement parfait avec un vide d'excellente qualité.

### PRECHAUFFAGE

Enfourner à 850°C après 20mn du début du malaxage. Insérer le(s) cylindre(s) légèrement incliné(s), canaux de coulée vers le bas pour favoriser l'échappement des gaz de combustion. Le temps de maintien dans le four est de 45-60mn et doit être augmenté selon la quantité de cylindres dans le four. Le four ne doit pas être ouvert pendant les premières 20mn.

**Quand la température du four s'est stabilisée, le temps de maintien pour un cylindre de 100g est de 45mn, pour un cylindre de 200g 60mn.**

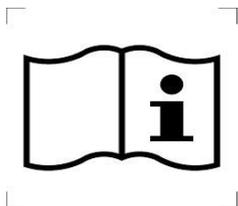
### Enlèvement et Grenailage

Le revêtement K2 Press est rayonné par des granulés de verre de 50 my. La pression doit être réduite à 2 bar dès que les pièces pressées commencent à être visible.

### RECOMMANDATIONS

Le revêtement K2 press contient de fines particules de quartz et de cristobalite. Il ne faut donc pas respirer les poussières ! Il est indispensable d'utiliser une protection respiratoire adéquate pour éviter les maladies pulmonaires.

Toutes ces informations correspondent au niveau technologique et à nos connaissances actuelles.  
Nous garantissons des contrôles de qualité réguliers ainsi qu'une qualité pérenne de nos produits, mais en aucun cas les résultats obtenus avec le produit parce qu'ils sont hors de notre contrôle.  
Toutes ces recommandations peuvent être considérées comme ligne guide de notre laboratoire test.



Dokument:	Erstellt am/von:	geändert am/von:	Revision:	freigegeben am/von:	Seitenzahl:
BA	03.07.2019/TB	04.07.2019/TB	0	09.07.2019/TB	Seite 2 von 2