

Zirkon – Schleifkörper “excellence line”

Handelsname:	Zirkon Schleifkörper (Artikelnummern siehe Anhang)
Verwendung des Stoffes:	Schleifkörper, Fräser u. Bohrer für Porzellan
Einsatzart:	in Verbindung mit Elektrogeräten mit max.50.000 U/min
Lieferant / Firmenbezeichnung:	YETI Dentalprodukte GmbH
Straße:	Industriestraße 3
Postleitzahl:	D-78234 Engen
E-Mail:	sdb@yeti-dental.com
Auskunft zum Stoff / Zubereitung:	Tel. 0 77 33 / 94 10 0 FAX 0 77 33 / 94 10 22
Notauskunft:	Tel. 0 77 33 / 94 10 0 (Mo. – Do. 8h – 16h30, Fr. 8h – 14h)

Die Instrumente sind für den dental technischen Bereich bestimmt und dürfen nur von Zahntechnikern bzw. entsprechend qualifizierten oder geschulten Experten eingesetzt werden, die aufgrund Ihrer Ausbildung und Ihrer Erfahrung mit der Anwendung der Produkte vertraut sind.

Allgemeine Anwendungshinweise

Nur technisch einwandfreie Antriebe verwenden. Instrumente sorgfältig und so tief wie möglich einspannen und vor dem ansetzen auf die maximal zulässige Drehzahl bringen. Hebeln und verkannten wegen Bruchgefahr vermeiden. Stumpfe, verbogene oder beschädigte Instrumente sofort aussortieren und nicht mehr verwenden. Unsachgemäße Anwendung führt zu erhöhtem Risiko, größerem Verschleiß und schlechteren Ergebnissen. Kontakt mit Wasser oder sonstigen Liquides vermeiden. Bei allen Schleif.- Fräs und Bohrarbeiten immer dichtschießende Schutzbrille tragen.

Maximale Drehzahlen-Richtwerttabelle FG-Instrumente (ISO 314 Ø Werte)

005-016	max. 450.000 min
018-021	max. 300.000 min
023-031	max. 160.000 min
033-055	max. 120.000 min

Hand und Winkelstückinstrumente (ISO 1047204 ØWerte)

003-023	max. 50.000 min
025-040	max. 40.000 min
045-060	max. 30.000 min
060-070	max. 25.000 min
070-250	max. 25.000 min
300-380	max. 20.000 min
450	max. 15.000 min

Polier – Instrumente (ISO ØWerte)

Alle	max. 5.000 bis 10.000 min
------	---------------------------

Zirkon – Schleifkörper “excellence line”

Hinweis:

Die Auswahl der Arbeitsdrehzahl richtet sich nach dem zu bearbeiteten Material, dem Antrieb und Anpresskräften und liegt im Ermessen des Anwenders. Die Angaben des Hersteller sind zu beachten. Die optimale Drehzahl für alle Instrumente, je nach zu bearbeitenden Material, ist in der Regel 40-50% der Maximalangabe.

Wichtige Hinweise für Sinterdiamanten

Vor dem ersten Gebrauch Sinterdiamanten mit nassem Reinigungsstein reinigen, je nach Bedarf der Verschmutzung. Bindungsabrieb kann bei der Bearbeitung von Keramik zu Verfärbungen führen. Durch die Härte der Bindung und die Diamantkonzentration im Schleifer wird diese Verfärbung weitgehend minimiert. Wir empfehlen abschließend eine Reinigung der Oberfläche durch abstrahlen oder kurzes Überschleifen mit Siliziumkarbid Schleifern (grün, keramisch gebunden).

Wichtiger Hinweis für Diamantscheiben

Minimale Drehzahl: alle ISO-Durchmesser min: 10.000 min
Maximale Drehzahl: ISO-Durchmesser 300-380 max. 20.000 min
ISO-Durchmesser 450 max. 15.000 min

Mit geringem Druck = 1N arbeiten
Schutzbrille tragen.

Sonstige Angaben

Die hierin enthaltenen Angaben entsprechen unseren Kenntnissen und Erfahrungen zum angegebenen Zeitpunkt. Es wird keine Gewähr für Fehlerlosigkeit, Zuverlässigkeit und Vollständigkeit gegeben. Der Verwender muss sich selbst davon überzeugen, dass alle Aussagen geeignet und vollständig sind. Der Anwender ist verpflichtet die gesamten Sicherheitshinweise zu lesen und zu beachten. Er übernimmt die alleinige Verantwortung für die Einhaltung der erforderlichen und vorgeschriebenen Maßnahmen.

Artikel:

440-0001
440-0200
440-0300
440-0400
440-0500
440-0600
440-0700