

Betriebsanleitung BA

1. Allgemein:

- 1.1. Produktbezeichnung:** **PRECISIL Dubliermasse auf Silikonbasis verspricht eine hohe Dimensionstreu und Wiedergabepräzision. Hohe Elastizität und Reißfestigkeit garantieren ein problemloses entformen. Eine sehr Gute Detailgenauigkeit und Formkonstanz ermöglichen auch nach Monaten eine mehrfache Nutzung. Geeignet für Duplikation aus Gips oder Einbettmasse.**
- 1.2. Lieferumfang:** **PRECISIL blau, 1kg Typ A + 1kg Typ B** **Best. Nr. 880-0000**
- 1.3. Herstelleranschrift:** YETI DENTALPRODUKTE GmbH - Industriestraße 3 - D-78234 Engen
Tel.: 07733-9410-0 Fax: 07733-9410-22 info@yeti-dental.com
www.yeti-dental.com
- 1.4. Lagerbedingungen:** Lagerung bei Raumtemperatur mind. +18° C bis + 25° C
Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen, und Deckel nach Gebrauch sofort und gut verschließen. Austrocknungsgefahr!

2. Bestimmungsgemäße Verwendung:

PRECISIL wird zur Herstellung von Arbeitsmodellen/Duplikaten verwendet. Dabei können Gipse, gipshaltige Einbettmassen und phosphatgebundene Einbettmassen zum Einsatz kommen. Die mit PRECISIL erstellte Form muss nicht zusätzlich behandelt werden. Das dünnfließende PRECISIL sorgt für zeichnungs- und volumengenaue Duplikatmodelle, sowie exakte Detailwiedergabe.

Bei nicht bestimmungsgemäßer Verwendung erlöschen sämtliche Garantie und Haftungsansprüche!
Nur von sachkundigem und geschultem Personal zu verarbeiten.

3. Bedienungsanleitung:

3.1. Vorbereitung

Das Meistermodell in eine übliche Dublierform geben.

Das Modell sollte nicht gewässert werden und etwa Raumtemperatur (18-25° C) haben.

3.2. Anwendung

Vor Gebrauch beide Flaschen sehr gut aufschütteln. Im Verhältnis 1:1 für mindestens 60 Sekunden mischen bis eine homogene Farbe erreicht ist. Abhängig der Größe des Modell werden 100g bis 200g. gemischtes Material benötigt. Bei Dosier und Mischgeräten nur die zu verbrauchende Menge einfüllen und 45Sekunden mischen.

Gießen Sie die Dubliermasse in einem dünnen Strahl auf das trockene Modell. Die Verarbeitungszeit liegt bei 5 Minuten. Danach bei Raumtemperatur (18-25°C) 30 Minuten abbinden lassen. Danach kann das Modell entformt werden. Hierzu das Modell kurz mit Druckluft ausblasen und vorsichtig entnehmen.

3.2. Wiederverwendung

Die Form kann mehrmals mit üblichen Modellmassen oder Modellgipsen verwendet werden. Hier sollte jedoch unbedingt zwischen jedem Vorgang 30 Minuten Wartezeit eingehalten werden.

3.3. Technische Daten

Mischungsverhältnis:	1:1	Abbindezeit:	30 Minuten
Mischzeit:	45-60 Sekunden	Verformung u. Druck:	ca.16%
Verarbeitung incl. mischen:	5 Minuten	Endhärte:	ca.20 Shore

Die angegebenen Zeiten gelten für eine Raumtemperatur von 23°C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50%. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere Temperaturen verlängern diese Zeiten!

Dokument:	Erstellt am/von:	geändert am/von:	Revision:	freigegeben am/von:	Seitenzahl:
BA	18.05.2011/TB	09.10.2017/ST	0	09.10.2017/TB	Seite 1 von 2

Betriebsanleitung BA

4. Entsorgung: Kann entsprechend der geltenden Vorschriften im Restmüll entsorgt werden. Die Umverpackung kann der Wertstoffverwertung (Duales System) zugeführt werden.

5. Haltbarkeit: 24 Monate bei Raumtemperatur und originalverpackt. Nach Öffnen sollte Verbrauchsmaterial generell zügig und umgehend innerhalb weniger Monate aufgebraucht werden.
Nicht über 25°C lagern. Nach Ablauf des Haltbarkeitsdatum nicht mehr verwenden.

6. Zusammensetzung: Vinylsiloxane, Siliciumdioxid, Lebensmittelpigmente, Additive, Platinkatalysator



Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Nur von geschultem Personen verwenden!

Dokument:	Erstellt am/von:	geändert am/von:	Revision:	freigegeben am/von:	Seitenzahl:
BA	18.05.2011/TB	09.10.2017/ST	0	09.10.2017/TB	Seite 2 von 2